

FLZ Nr. 239 Samstag/Sonntag, 14./15. Oktober 2006

Lions-Benefizkonzert

DINKELSBÜHL (hdg) – Bereits zum zehnten Mal veranstaltet der Lions Club Dinkelsbühl mit dem Kammerorchester des Musikkorps der Bundeswehr sein traditionelles Benefizkonzert für Hilfsprojekte in Südbulgarien. Termin ist in diesem Jahr der 29. Oktober; Konzertbeginn ist um 19 Uhr in der St. Paulskirche. Im Jubiläumsjahr des Lions Clubs umfasst das Programm Werke folgender Komponisten: A. Corelli, Carl Philipp E. Bach, F. Danzi, Johann S. Bach und Wolfgang Amadeus Mozart. Neuer Dirigent ist der 26-jährige Hauptmann Martin Jankovsky. Kartenbestellungen sind unter der Telefonnummer 09851/9522 oder per Fax 09851/4937 möglich. Es werden drei Platzkategorien ohne nummerierte Sitze angeboten.