

Elftes Benefizkonzert des Lions Club Dinkelsbühl in der St.-Pauls-Kirche

Beitrag für die Bulgarienhilfe

Am 28. Oktober gastiert Musikkorps der Bundeswehr – Heim für psychisch Kranke

DINKELSBÜHL – (hdg) Bereits zum elften Male veranstaltet der Lions Club Dinkelsbühl mit dem Kammerorchester des Musikkorps der Bundeswehr ein Benefizkonzert zugunsten Not leidender Menschen in Südbulgarien. Termin ist Sonntag, 28. Oktober, um 19 Uhr in der St.-Pauls-Kirche zu Dinkelsbühl.

Wenn auch im Vergleich zu früheren Jahren etwas geschrumpft, steht das aus hochbegabten jungen Musikern bestehende Streichkammerorchester der Bundeswehr zu jeder Zeit für einen musikalischen Ohrensmaus anspruchsvoller Klassik.

Das diesjährige Programm umfasst folgende Werke: Wolfgang A. Mozart (1756-1791): Ave Verum Corpus; Gustav Holst (1874-1934): St. Paul's Suite (Jig – Ostinato – Intermezzo – Finale); Edvard Grieg (1843-1907): Holberg Suite (Praelude – Sarabande – Gavotte und Musette); Franz Schubert (1797-1828): Fünf Menuette mit sechs Trios; Giacomo Puccini (1858-1924): Crisantemi; Alfredo Catalani (1854-1893): Serenatella. Bewährter Dirigent ist Hauptmann Martin Jankovsky. Seit 2006 ist er der Leiter des Kammerorchesters der Bundeswehr und stellvertretender Chef des Musikkorps der Bundeswehr.

Der Lions Club hat seit 1998 zahlreiche Hilfsprojekte in Plovdiv durchgeführt und erfolgreich zum Abschluss gebracht. Momentan konzentrieren sich die Hilfsmaßnahmen auf ein im Rhodope-Gebirge gelegenes Heim psychisch Kranker in Petkovo, deren miserable Lebensbedingungen im Laufe der Zeit bereits erheblich verbessert werden konnten, so die Organisation. Alle Maßnahmen werden überlegt geplant und jedes Jahr von einer Clubdelegation vor Ort koordiniert. Verwaltungskosten entstehen nicht. Der Gesamterlös aus Benefizkonzert und Spenden kommt hundertprozentig diesen Menschen zugute.

Wer einen musikalischen Hörgenuss mit einem humanitären Beitrag zur Linderung Not leidender Menschen verbinden möchte, sollte sich den Besuch des Konzertes nicht entgehen las-

sen, so die Organisatoren. Kartenbestellungen sind bei Klaus Milz, Ledermarkt 6, Dinkelsbühl unter der Telefonnummer 09851/9522 oder per Fax 09851/4937 möglich. Es werden drei Platzkategorien ohne nummerierte Sitze angeboten.

Spenden, für die Quittungen ausge-

stellt werden, sind jederzeit willkommen und können auf folgendes Konto eingezahlt werden: Lions Förderverein Dinkelsbühl e.V., Konto-Nr. 470 500, Bankleitzahl 765 510 20. Ansprechpartner für die Bulgarienhilfe des Clubs ist Paul Röseler, Telefon 09851/7544 oder 3328.



Das Kammerorchester des Musikkorps der Bundeswehr tritt am 28. Oktober in der St.-Pauls-Kirche auf. Foto: privat