

Hörgenuss verbunden mit humanitärem Beitrag

*Kammerorchester der Bundeswehr am 28. Oktober
zu Gast in der St. Paulskirche*

Dinkelsbühl (wz). Bereits zum elften Male veranstaltet der Lions Club Dinkelsbühl mit dem Kammerorchester des Musikkorps der Bundeswehr ein Benefizkonzert zugunsten Notleidender Menschen in Südbulgarien. Das Konzert findet am Sonntag, 28. Oktober, um 19 Uhr in der St. Paulskirche Dinkelsbühl statt.

Das diesjährige Programm umfasst folgende Werke: Wolfgang A. Mozart (1756-1791): Ave Verum Corpus; Gustav Holst (1874-1934): St. Paul's Suite (Jig – Ostinato – Intermezzo – Finale); Edvard Grieg (1843-1907): Holberg Suite (Praelude – Sarabande – Gavotte und Musette); Franz Schubert (1797-1828): Fünf Menuette mit sechs Trios; Giacomo Puccini (1858-1924): Crisantemi; Alfredo Catalani (1854-1893): Serenatella. Bewährter Dirigent ist Hauptmann Martin Jankovsky. Seit 2006 ist er der Leiter des Kammerorchesters der Bundeswehr und stellvertretender Chef des Musikkorps der Bundeswehr. Der Lions Club hat seit 1998 zahlreiche Hilfsprojekte in Plovdiv durchgeführt und erfolgreich



zum Abschluss gebracht. Momentan konzentrieren sich die Hilfsmaßnahmen auf ein im Rhodope-Gebirge gelegenes Heim psychisch Kranker in Petkovo, deren miserable Lebensbedingungen noch erheblich verbessert werden müssen. Alle Maßnahmen werden sorgfältig geplant und jedes Jahr von einer Clubdelegation vor Ort koordiniert. Verwaltungskosten entstehen nicht. Der Gesamterlös aus Benefizkonzert und Spenden kommt hundertprozentig diesen Menschen zugute. Wer einen musikalischen Hörgenuss mit einem humanitären Beitrag zur Linderung Notleidender Menschen verbinden möchte, sollte sich den Besuch des Kon-

zertes nicht entgehen lassen. Kartenbestellungen sind bei Klaus Milz, Ledermarkt 6, Dinkelsbühl unter der Telefonnummer 09851/9522 oder per Fax 09851/4937 möglich, ebenso im Internet unter www.lionsclub-dinkelsbuehl.de. Es werden drei Platzkategorien ohne nummerierte Sitze angeboten. Spenden, für die Quittungen ausgestellt werden, sind jederzeit willkommen und können auf folgendes Konto eingezahlt werden: Lions Förderverein Dinkelsbühl e.V., Konto-Nr. 470 500, Sparkasse Dinkelsbühl, BLZ 765 510 20. Ansprechpartner für die Bulgarienhilfe des Clubs ist Paul Röseler, Tel. 09851/7544 oder 3328.